

Especificaciones

Corriente	100-240 VAC, 50 Hz, 1200VA
Dimensiones	620 x 640 x 1170 mm
Peso (sin reactivos)	180 kg
Capacidad de la retorta	Hasta 300 casetes en 2 cestillos o 280 en 4 cestillos
Depósitos de parafina	3 x 4,2l y 1 x 5,6l
Bidones de reactivos	10 bidones de reactivos, 3 bidones de limpieza y 1 bidón de condensación
Medición de concentración	Sí
Programación	Hasta 100 protocolos
Pantalla	Táctil de 12,1" , LCD a color, ajustable a 3 ángulos
Infiltración avanzada	Opciones de vacío y presión, con agitación efectiva



SEDE CENTRAL

Edificio Vega, C/ Velázquez, 157 - 4ª planta • 28002 MADRID
atencionalcliente@casaalvarez.com • Tel.: 91 548 10 16

Delegación BARCELONA

cabarna@casaalvarez.com • Tel.: 644 28 25 18

Delegación GRANADA

ca.granada@casaalvarez.com • Tel.: 679 596 912

Delegación VALENCIA

ca.valencia@casaalvarez.com • Tel.: 634 952 079

Delegación SEVILLA

ca.sevilla@casaalvarez.com • Tel.: 683 144 056

Servicio de Asistencia Técnica

sat@casaalvarez.com • Tel.: 91 548 10 16

www.casaalvarez.com

DAKEWE

Dakewe medical
Shenzhen, China
www.dakewemedical.com
Ver 2.0, Rev. 2 Jan 2023

DAKEWE



Procesador automático de tejidos HP300 Plus

Gestión óptima del procesamiento de tejidos



Procesador de tejidos HP300 Plus

Fiabilidad

Funciones de diagnóstico	Chequeo automático de los parámetros principales durante el arranque hasta que comienza el proceso, reduciendo al mínimo cualquier posibilidad de mal funcionamiento.
Sistema de doble bomba de aire	Las dos bombas de aire pueden trabajar de manera individual o de manera conjunta para optimizar la operación.
Monitorización de componentes	Monitorización a tiempo real de componentes y parámetros de ajuste. Junto con la capacidad de análisis ofrece óptimo rendimiento.
Control de temperatura	Los sensores multipunto de temperatura junto con el algoritmo inteligente proporcionan un excelente control de temperatura.

Seguridad

Monitorización remota	La monitorización remota de errores permite incrementar el tiempo útil de trabajo del equipo. Envío de alertas por distintas vías si se detecta un error.
Medida de las concentraciones	Un sensor de alta precisión mide la concentración del alcohol para asegurar la calidad constante de los reactivos.
Válvula rotativa cerámica	Una válvula termorresistente reduce la posibilidad de atascos debido a la acumulación de parafina. Esta característica asegura la correcta distribución de los líquidos.
Sensores ultrasónicos	3 sensores ultrasónicos proporcionan de manera constante los niveles de los reactivos. Están ubicados en la retorta y protegidos de acumulación de parafina.

Optimización del flujo de trabajo

Identificación de bidones de reactivos	El sistema inteligente de identificación de las bidones de reactivos (RBIIS) integrado en cada contenedor, permite obtener información sobre su posición y el contenido de manera automática para agilizar el manejo de los reactivos.
Purificación de parafina	El sistema de purificación de parafina prolonga su vida útil.
Monitorización multidimensional de reactivos	Monitorización multidimensional del uso de reactivos, permite generar y exportar un registro con la reposición de reactivos.

Gestión óptima del procesador de tejidos

Procesador de tejidos Dakewe HP300 Plus

