DAKEWE

Inteligente - Trazabilidad

Inteligencia completamente automatizada
Sistema combinado Teñidor Montador
Inteligente totalmente Automático

DP360/CS500

CasaÁlvarez®
Material Científico desde 1912

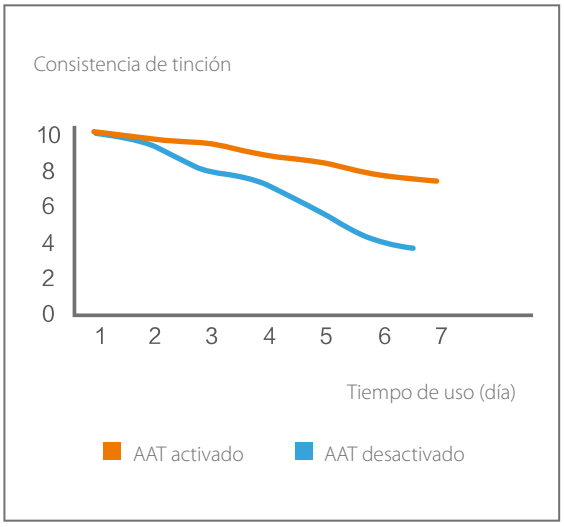
CE IVD

Sistema Combo: El futuro de la estación de trabajo de patología

Alto rendimiento, procesos de tinción y montaje totalmente automáticos. Sistema de control de calidad integrado y consumibles listos para su uso. Tecnología automática de ajuste ATT patentada que regula el tiempo de inmersión para obtener resultados homogéneos.

Proceso de tinción y montaje
DP360 / CS500

Consistencia de tinción: tiempo de inmersión en Hematoxilina se regula automáticamente



Experiencia en control de calidad. Excelente efecto de tinción.

- **Sistema AAT patentado**

  La tecnología AAT mantiene la tinción consistente.
  El tiempo de tinción se va aumentando en función de los días de uso de la hematoxilina y eosina o el tipo de tejido.

- **Control de Calidad de reactivos**

  Este sistema ahorra costes en reactivos.
  El Software controla el sistema de gestión de reactivos, lo que permite a los usuarios la monitorización automática del uso de reactivos y avisa automáticamente de la necesidad del cambio. Este informe permite una trazabilidad y una gestión eficaces de la calidad de la tinción y ayuda a reducir los costos de los reactivos.

- **Reducción del arrastre de reactivos y contaminación cruzada**

  El brazo robótico tiene las funciones de agitación e inmersión. El sistema reduce el arrastre de reactivos y limita la contaminación cruzada.

- **Brazo robótico de alta velocidad**

  El brazo robótico es rápido y silencioso. Su velocidad de tracción vertical puede ser de hasta 0,76 m/s.
  Puede controlar hasta 11 cestillos al mismo tiempo.
  El tiempo de tinción siempre es exacto.

Alto rendimiento
Alta eficacia

- ### Tinción y cubreobjetos de alto rendimiento

  El innovador algoritmo de software inteligente es capaz de manejar aproximadamente 360 portaobjetos por hora (según los protocolos del usuario).

  En el modo Combinado, el proceso de transferencia se gestiona dentro del CS500 sin una estación de transferencia adicional.

- ### Inspección automatizada CS500

  El rendimiento del equipo y el estado de los reactivos se comprueban automáticamente antes de cada ciclo.
  Los cubreobjetos dañados se identifican automáticamente.

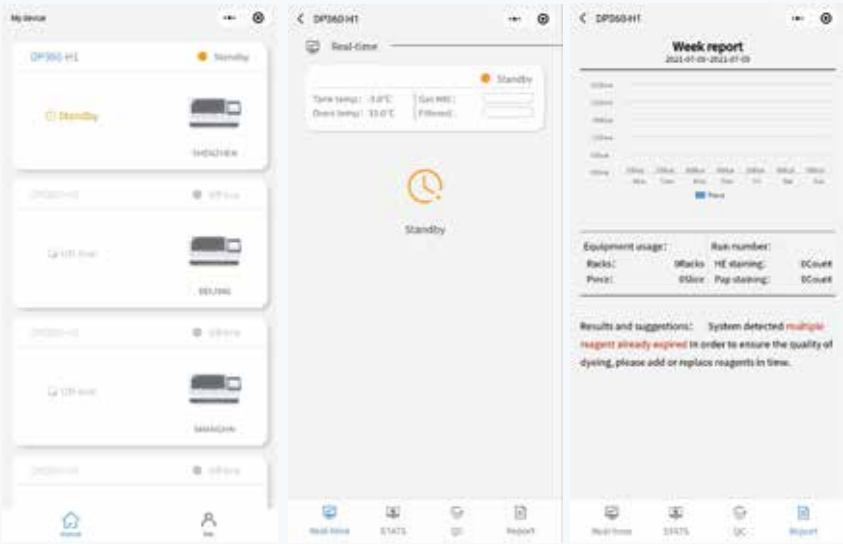
  El CS500 tiene una microbomba que suministra el medio de montaje exacto para evitar derrames. Para evitar el bloqueo de la aguja, la aguja se limpia automáticamente una vez que el montaje ha concluido.

- ### Bandeja de salida horizontal

  La preparación sale ordenada en bandejas metálicas listas para su uso y con visión sencilla.

  - Sistema innovador de montaje con plataforma giratoria sobre la que se producen 4 actividades simultáneamente.

Flexibilidad



- Incluya hasta 100 protocolos

  Incluye dos protocolos preprogramados:
  Tinción H&E y PAP
  Pueden funcionar varios protocolos distintos simultáneamente.

- Solución de reactivo flexible

  Se pueden suministrar reactivos exclusivos, listos para usar

- Estación de calentamiento de reactivos

  Esta característica permite calentar ligeramente los reactivos, disminuyendo las diferencias térmicas, mejorando la tinción y ahorrando costes en reactivos.

Control de calidad para cada portaobjetos
La trazabilidad inteligente es más precisa

- ### Gestión eficiente de reactivos

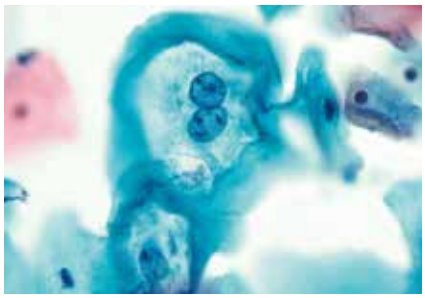
  Alarma recordatoria de la necesidad de cambiar los reactivos. Posibilidad de acceder a un registro histórico que incluye estadísticas del uso de reactivos. Informes gráficos fácilmente exportables.

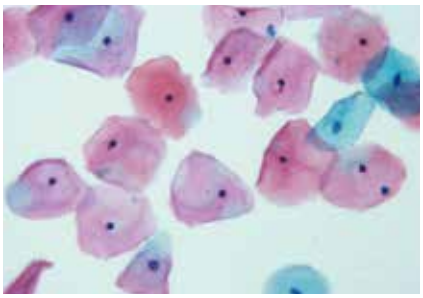
- ### Software intuitivo

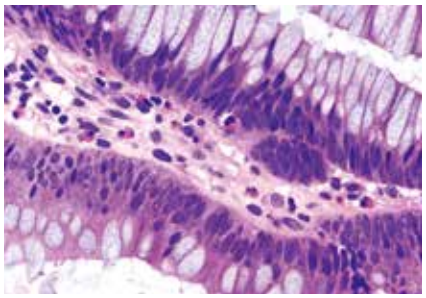
  La pantalla indica el estado del equipo, de los reactivos y de la cantidad de portaobjetos terminados.

- ### Monitorización remota en tiempo real, alarmas y consultas

  El sistema de monitorización remota en la nube DAKEWE permite realizar un seguimiento a tiempo real del estado del equipo, así como la posibilidad de envío de alertas por distintas vías (web, correo electrónico, SMS...), para una gestión eficaz de la unidad y mayor seguridad para los tejidos.







Seguridad y ergonomía

- **Interacción intuitiva**

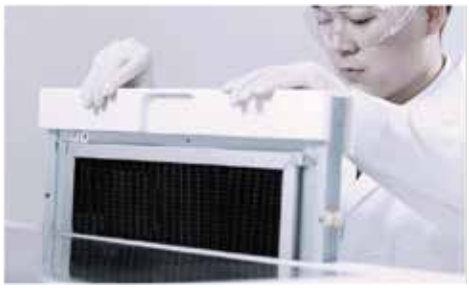
  Pantalla táctil a color de 25 cm (10,4 pulgadas), diseño de software fácil de usar, proceso de operación simple.

- **Seguridad Absoluta**

  La función de control inteligente de los gases residuales garantiza que no haya fugas. El sensor de concentración de gases monitoriza en tiempo real para proteger la salud del personal y alargar la vida útil del filtro.

- **Múltiples alarmas**

  Avisos de voz en tiempo real, señales visuales, texto y notificaciones a través de una app guían al operador de manera inteligente.



Excelencia en calidad y soporte

Brindar un mejor servicio

Contamos con un completo sistema de atención al cliente y hemos establecido organizaciones de servicio en diferentes continentes. Si se presenta un problema o se requiere soporte técnico, Dakewe proporcionará el servicio necesario a sus clientes.

Área de servicio posventa
Sede de Dakewe

Especificaciones Teñidor DP360	
Dimensiones, sin embalaje (Ancho x Profundidad x Altura)	1066 x 700 x 630 mm
Peso neto	aprox. 130kg
Consumo de energía	1200 VA
Tensión / frecuencia eléctrica	100 - 240 VAC 50/60 Hz
Rango de temperatura de funcionamiento	+15º C a +40º C
Estaciones totales	26
Estación y temperatura del horno	1; Temperatura max 75° C
Estación de calentamiento de reactivos	4; Temperatura max 38° C
Estación de lavado de agua	4
Volumen del depósito	480 ml ± 20 ml
Capacidad de almacenamiento de programas	≥ 100 programas
Capacidad de cestillo portaobjetos	30 uds.
Rendimiento H/E	360 portaobjetos por hora

Especificaciones Montador	
Dimensiones (Ancho * Profundidad * Altura)	660 x 770 x 640 mm
Peso neto	aprox. 90kg
Consumo de energía	180 VA
Tensión / frecuencia eléctrica	100 - 240 VAC 50/60 Hz
Almacenamiento de salida horizontal	90 uds.
Capacidad reservorio cubreobjetos	200 uds.
Capacidad de la botella de medio de montaje	250 ml
Rendimiento	360 portaobjetos por hora
Tamaños de cubreobjetos (mm)	(24 - 25) x 50

CasaÁlvarez
Material Científico desde 1912

SEDE CENTRAL
Edificio Vega, C/ Velázquez, 157 - 4ª planta • 28002 MADRID
atencionalcliente@casaalvarez.com • Tel.: 91 548 10 16
Delegación BARCELONA
cabarna@casaalvarez.com • Tel.: 644 28 25 18
Delegación GRANADA
ca.granada@casaalvarez.com • Tel.: 679 596 912
Delegación VALENCIA
ca.valencia@casaalvarez.com • Tel.: 634 952 079
Delegación SEVILLA
ca.sevilla@casaalvarez.com • Tel.: 683 144 056

Servicio de Asistencia Técnica
sat@casaalvarez.com • Tel.: 91 548 10 16

www.casaalvarez.com

DAKEWE

Dakewe Medical
Shenzhen, China
www.dakewemedical.com

V2.1 2022-12-15 DAKEWE DP360/CS500